



VORTEILE

- Innovative Filtereinschubvorrichtung
- Sicheres Dekontaminierungskonzept
- Integrierte Filterscantechnologie
- Besonders sichere Filterklemmtechnologie

Anwendung

Quarantänezimmer/-stationen in Krankenhäusern und Intensivstationen zur Kontrolle luftübertragener Erreger, Viren und Infektionsorganismen

Bemerkung

Zu den aufeinander abgestimmten Komponenten können das Gehäuse, der Vorfilterabschnitt, der Prüfabschnitt und ein optimierter Gebläseabschnitt zählen. Passende Filter sind Absolute®-Filter und verschiedene ASHRAE-Filter für die Vorfiltrierung.

Die Sicherheit kann nie genug betont werden.

Besonders bei hochsensiblen Anwendungen, bei denen Menschen, Tiere oder die Umwelt zum Beispiel von hochinfektiösen Mikroorganismen bedroht werden. Hohe Sicherheitsanforderungen gelten für alle Situationen, in denen giftige, radioaktive oder bakterielle Substanzen isoliert werden müssen, zum Beispiel in der Pharmaindustrie, was unter Einsatz biotechnischer Geräte sowie in BSL-3/BSL-4-Labors und der Nukleartechnik erfolgt. Die Filtergehäuse wurden so konstruiert, dass sie den höchsten Filteranforderungen entsprechen.

Um Ihre Luftfiltrierung vollständig dokumentieren zu können, vor allem in sensiblen Bereichen, kann das CamContain CS-Gehäuse mit einem integrierten Scanner ausgestattet werden. Der HEPA-Filter kann vor Ort auf seinen Abscheidegrad sowie Leckagen überprüft und das Ergebnis professionell festgehalten werden. Für Anwendungen, bei denen gefährliche Mikroorganismen herausgefiltert werden müssen (BSL-3/BSL-4), kann das Gehäuse mit Anschlüssen und Geräten für eine sichere Dekontaminierung ausgestattet werden. Darüber hinaus garantiert die Wartungstechnologie zusätzliche Sicherheit für den Bediener. Die CamContain CS-Gehäuse aus Edelstahl sind gasdicht geschweisst, verwindungssteif und entsprechen den höchsten Dichteanforderungen, die auch häufig in der Nukleartechnik Anwendung finden.

Die CamScan Mobile ist eine mobile Analyseeinheit für die automatische Prüfung eines installierten Filters. Wie in der Norm EN 1822 definiert, kann der eingebaute Filter auf seinen gesamten Abscheidegrad sowie mögliche Leckagen überprüft werden. Der im System integrierte Computer speichert die Messwerte, was eine problemfreie Dokumentation erlaubt.

Für mehr Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Camfil-Ansprechpartner.